WENZ
KUNSTSTOFFPERIPHERIETECHNIK

Trocknungs- und Fördertechnik

Temperierkupplungen

Materialhandling

Betriebsmittel

Förderschläuche

zentrale Materialversorgung

Schlauchbrücken

Durchflussmengenmesser

Ausfallsäcke

Materialbehälterabdeckungen

Sondertemperierung

Reinigungsgranulat

Werkzeugvorhänge

Temperierung

Peripherietechnik
für die kunststoffverarbeitende Industrie

- Trocknung
- Zentrale Materialversorgung
- Entstaubung
- Abscheider
- Temperierung
- Sondertemperierung
- Schneidmühlen
- Förderbänder
- Entkalkung
- Kältemaschinen

www.we-ku.de

Materialhandling Seite 4-27

Förderanlagen zur Materialversorung (zentrale Materialversorgung)

Granulattrocknung

Dustkiller

Abscheider

Temperiertechnik Seite 28-43

Temperierung

Sondertemperierung

Schneidmühlen Seite 44-48

Labormühlen

Beistellmühlen

Zahnwalzenmühlen

Zentralmühlen

Brockenmühlen

Folieneinzüge

Peripherie

Außerdem im Programm Seite 49-53

Kältemaschinen

Verschleißartikel

Service

Entkalker

Trocknungstechnik

Die Vorteile auf einen Blick

- Prozessfähige Trocknung
- Bis zu 30% Effizienzsteigerung
- Bis zu 90% weniger CO2 Emissionen
- Neuester Stand der Technik
- Venturi- und Vakuum-Fördergeräte für den Materialtransport
- Zentrale Fördersysteme mit einer Vielzahl an verschiedenen Abscheidertypen für die Versorgung mehrerer Maschinen über größere Distanzen
- Überwachung der Abscheider
- 3D-CAD-Planung auf Wunsch/ Installation beim Kunden
- Einfache Touch-Bedienung mit farbiger Anzeige
- Regel-Algorithmen passen den Energieverbrauch automatisch dem aktuellen Materialdurchsatz an.
- Abscheider mit Entstaubungsfunktion zur Entfernung des Staubes während des Förderprozesses – kostengünstig im Vergleich zu Entstaubungsanlagen
- Form der Trockner erleichtert die Reinigung bei Materialwechsel
- Energieverbrauch ist auf ein Minimum reduziert
- Höchste Prozessstabilität erlaubt Garantie der Trocknungsergebnisse auf Lebenszeit
- Entwicklung, Planung und Softwareerstellung erfolgen im eigenen Haus, dadurch rasche, flexible und kompetente Lösungen.
- Wartungsfrei und 3 Jahre Garantie
- Webbased Management
- Made in Europe
- optionale Schnittstellen z.B. OPCUA, Modbus over IP, Modbus RTU
- Integration in übergeordnete Leitstände

Foxy Dryer

Die **FD-Serie** wurde für mittlere Materialdurchsätze mit Behältervolumina von 44 bis 220 Liter entwickelt. Sie besitzen dieselben Vorzüge und Vorteile der UD-Serie und erlauben die Montage sowohl auf der Produktionsmaschine als auch auf einem Gestell als Beistelltrockner.

Foxy Dryer **FD 44**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	44
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N~230/50 ... 60
Installierte Leistung	**[W]**	2000
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	3,0 bis 4,0 *
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe	**[mm]**	905
Breite	**[mm]**	445
Tiefe	**[mm]**	590
Gewicht	**[kg]**	42

* Restölgehalt max. 0,1 ppm

** Im Boost-Modus und kurzzeitig bei Trocknungsstart erhöht sich der maximale Druckverbrauch je nach Gerätetyp um 0,5 bis 4 Nm³/h.

Foxy Dryer **FD 77**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	77
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N~230/50 ... 60
Installierte Leistung	**[W]**	2000
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	3,0 bis 5,5 *
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe	**[mm]**	1095
Breite	**[mm]**	510
Tiefe	**[mm]**	620
Gewicht	**[kg]**	52

* Restölgehalt max. 0,1 ppm

** Im Boost-Modus und kurzzeitig bei Trocknungsstart erhöht sich der maximale Druckverbrauch je nach Gerätetyp um 0,5 bis 4 Nm³/h.

03.2020 Änderungen vorbehalten

Die **QC900-Steuerung** bildet das Herzstück der Trockner. Dem aktuellsten Stand der Technik entsprechend, bietet die Steuerung eine Vielzahl an Schnittstellen und Protokollen und erlaubt die Kommunikation mit allen Arten von Maschinen und Systemen. Modbus TCP/RTU, OPC UA, TTY/RS485 **zur Anbindungen an verschiedenste Produktionsmaschinen, der Datenaustausch mit SQL-Servern oder mit Betriebsdaten-Erfassungssystemen als auch der Zugriff über Web-Client per HTML5 von jedem Web-Browser aus** sind nur einige der vielfältigen Möglichkeiten.

Foxy Dryer **FD 120** **FD 170**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	120	170
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N~230/50 ... 60	1N~230/50 ... 60
Installierte Leistung	**[W]**	4000	4000
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	3,0 bis 9,0 **	3,0 bis 12,0 **
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180	20 bis 180
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)	80 (ohne Kondensation)
Höhe	**[mm]**	1270	1420
Breite	**[mm]**	560	610
Tiefe	**[mm]**	700	750
Gewicht	**[kg]**	76	94

* Restölgehalt max. 0,1 ppm

** Im Boost-Modus und kurzzeitig bei Trocknungsstart erhöht sich der maximale Druckverbrauch je nach Gerätetyp um 0,5 bis 4 Nm³/h.

Foxy Dryer **FD 220**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	220
Energieversorgung	**[V/Hz]**	3N~400 / 50 ... 60
Installierte Leistung	**[W]**	8000
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	3,0 bis 16,0 **
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe	**[mm]**	1560
Breite	**[mm]**	670
Tiefe	**[mm]**	800
Gewicht	**[kg]**	125

* Restölgehalt max. 0,1 ppm

** Im Boost-Modus und kurzzeitig bei Trocknungsstart erhöht sich de maximale Druckverbrauch je nach Gerätetyp um 0,5 bis 4 Nm³/h.

Ultra Dryer

Die Granulattrockner der **UD-Serie** bieten hohes Energieeinsparungspotential durch die Zwei-Kreis-Technologie. Dabei wird der Hauptteil der zur Trocknung benötigen Luft aus der Umgebung bezogen. Für die Trocknung selbst ist nur mehr ein Bruchteil an Druckluft erforderlich. Einsparungen im Druckluftverbrauch von 80% sind der Standard. In Bezug auf Prozessstabilität sind die Trockner zudem unübertroffen und garantieren einen sorglosen Betrieb auf Lebenszeit.

Ultra Dryer **UD 260**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	260
Energieversorgung	**[V/Hz]**	3N 400/50 *
Installierte Leistung	**[kW]**	8,0
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	8 bis 18
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar **
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 ***
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[%rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	2350 (2510)
Breite mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	750 (940)
Tiefe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	820 (950)
Gewicht	**[kg]**	170

* weitere Betriebsspannungen auf Anfrage
** Restölgehalt max. 0,1 ppm
*** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Ultra Dryer **UD 360**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	360
Energieversorgung	**[V/Hz]**	3N 400/50 *
Installierte Leistung	**[kW]**	8,0
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	9 bis 27
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar **
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 ***
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[%rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	2560 (2720)
Breite mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	810 (1010)
Tiefe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	850 (1000)
Gewicht	**[kg]**	205

* weitere Betriebsspannungen auf Anfrage
** Restölgehalt max. 0,1 ppm
*** Höhere Temperaturen auf Anfrage

03.2020 Änderungen vorbehalten

Ultra Dryer **UD 500**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	500
Energieversorgung	**[V/Hz]**	3N 400/50 *
Installierte Leistung	**[kW]**	9,5
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	11 bis 32
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar **
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 ***
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[%rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	2800 (2960)
Breite mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	870 (1070)
Tiefe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	940 (1060)
Gewicht	**[kg]**	250

* weitere Betriebsspannungen auf Anfrage
** Restölgehalt max. 0,1 ppm
*** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Ultra Dryer **UD 700**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	700
Energieversorgung	**[V/Hz]**	3N 400/50 *
Installierte Leistung	**[kW]**	13,5
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	13 bis 46
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar **
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 ***
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[%rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	3115 (3275)
Breite mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	915 (1230)
Tiefe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	1040 (1200)
Gewicht	**[kg]**	430

* weitere Betriebsspannungen auf Anfrage
** Restölgehalt max. 0,1 ppm
*** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Ultra Dryer

Ultra Dryer **UD 900**

Trocknungsbehälter	[Liter]	900
Energieversorgung	[V/Hz]	3N 400/50 *
Installierte Leistung	[kW]	16,5
Druckluftverbrauch	[Nm³/h]	15 bis 59
Druckluftversorgung	[bar]	6 bis 10
Druckluftqualität	[Taupunkt]	3 bis 5°C bei 7 bar **
Trocknungstemperatur	[°C]	20 bis 180 ***
Zulässige Umgebungstemperatur	[°C]	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	[%rel. F.]	80 (ohne Kondensation)
Höhe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	[mm]	3340 (3500)
Breite mit stationärem (fahrbaren) Gestell	[mm]	975 (1290)
Tiefe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	[mm]	1105 (1260)
Gewicht	[kg]	510

* weitere Betriebsspannungen auf Anfrage
** Restölgehalt max. 0,1 ppm
*** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Ultra Dryer **UD 1300**

Trocknungsbehälter	[Liter]	1300
Energieversorgung	[V/Hz]	3N 400/50 *
Installierte Leistung	[kW]	24,0
Druckluftverbrauch	[Nm³/h]	20 bis 82
Druckluftversorgung	[bar]	6 bis 10
Druckluftqualität	[Taupunkt]	3 bis 5°C bei 7 bar **
Trocknungstemperatur	[°C]	20 bis 180 ***
Zulässige Umgebungstemperatur	[°C]	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	[%rel. F.]	80 (ohne Kondensation)
Höhe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	[mm]	3770
Breite mit stationärem (fahrbaren) Gestell	[mm]	1170
Tiefe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	[mm]	1190
Gewicht	[kg]	710

* weitere Betriebsspannungen auf Anfrage
** Restölgehalt max. 0,1 ppm
*** Höhere Temperaturen auf Anfrage

03.2020 Änderungen vorbehalten

Intelligent Dryer

Ultra Dryer **UD 1700**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	1700
Energieversorgung	**[V/Hz]**	3N 400/50 *
Installierte Leistung	**[kW]**	31,0
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	28 bis 114
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar **
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 ***
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	4060
Breite mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	1250
Tiefe mit stationärem (fahrbaren) Gestell	**[mm]**	1270
Gewicht	**[kg]**	860

* weitere Betriebsspannungen auf Anfrage
** Restölgehalt max. 0,1 ppm
*** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Intelligent Dryer **ID 22**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	22
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N 230/50…60
Installierte Leistung	**[W]**	1000
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	3,0 bis 7,5
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 **
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe	**[mm]**	720
Breite	**[mm]**	375
Tiefe	**[mm]**	490
Gewicht	**[kg]**	29

* Restölgehalt max. 0,1 ppm
** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Intelligent Dryer

Die **ID- und CD-Serie** verwenden zur Trocknung nur Druckluft und runden das Repertoire an Trocknungsgeräten ab.

Intelligent Dryer **ID 44**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	44
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N 230/50...60
Installierte Leistung	**[W]**	1000
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	3,5 bis 14,5
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 **
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe	**[mm]**	905
Breite	**[mm]**	445
Tiefe	**[mm]**	590
Gewicht	**[kg]**	38

* Restölgehalt max. 0,1 ppm
** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Intelligent Dryer **ID 77**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	77
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N 230/50...60
Installierte Leistung	**[W]**	3300
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	4,0 bis 25,0
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 **
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe	**[mm]**	1095
Breite	**[mm]**	510
Tiefe	**[mm]**	620
Gewicht	**[kg]**	50

* Restölgehalt max. 0,1 ppm
** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Intelligent Dryer **ID 120**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	120
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N 230/50...60
Installierte Leistung	**[W]**	3300
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	4,5 bis 39,0
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 **
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe	**[mm]**	1270
Breite	**[mm]**	560
Tiefe	**[mm]**	700
Gewicht	**[kg]**	69

* Restölgehalt max. 0,1 ppm
** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Intelligent Dryer **ID 170**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	170
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N 230/50...60
Installierte Leistung	**[W]**	3300
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	50 bis 54,0
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 **
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe	**[mm]**	1420
Breite	**[mm]**	610
Tiefe	**[mm]**	750
Gewicht	**[kg]**	85

* Restölgehalt max. 0,1 ppm
** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Compact Dryer

Compact Dryer **CD 2.5**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	2,5
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N 230/50 ... 60
Installierte Leistung	**[W]**	350
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	2,5
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 **
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe (ohne/mit integriertem Fördergerät)	**[mm]**	380/410
Breite	**[mm]**	255
Tiefe	**[mm]**	350
Gewicht (ohne/mit integriertem Fördergerät)	**[kg]**	12

* Restölgehalt max. 0,1 ppm
** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Compact Dryer **CD 4.5**

Trocknungsbehälter	**[Liter]**	4,5
Energieversorgung	**[V/Hz]**	1N 230/50 ... 60
Installierte Leistung	**[W]**	350
Druckluftverbrauch	**[Nm³/h]**	4,5
Druckluftversorgung	**[bar]**	6 bis 10 max.
Druckluftqualität	**[Taupunkt]**	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	**[°C]**	20 bis 180 **
Zulässige Umgebungstemperatur	**[°C]**	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	**[% rel. F.]**	80 (ohne Kondensation)
Höhe (ohne/mit integriertem Fördergerät)	**[mm]**	450/510
Breite	**[mm]**	255
Tiefe	**[mm]**	350
Gewicht (ohne/mit integriertem Fördergerät)	**[kg]**	14

* Restölgehalt max. 0,1 ppm
** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Compact Dryer **CD 7**

Trocknungsbehälter	[Liter]	7
Energieversorgung	[V/Hz]	1N 230/50 ... 60
Installierte Leistung	[W]	350
Druckluftverbrauch	[Nm³/h]	7 max.
Druckluftversorgung	[bar]	6 bis 10
Druckluftqualität	[Taupunkt]	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	[°C]	20 bis 180 **
Zulässige Umgebungstemperatur	[°C]	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	[% rel. F.]	80 (ohne Kondensation)
Höhe (ohne/mit integriertem Fördergerät)	[mm]	570/630
Breite	[mm]	255
Tiefe	[mm]	350
Gewicht (ohne/mit integriertem Fördergerät)	[kg]	16

* Restölgehalt max. 0,1 ppm

** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Compact Dryer **CD 11**

Trocknungsbehälter	[Liter]	11
Energieversorgung	[V/Hz]	1N 230/50 ... 60
Installierte Leistung	[W]	350
Druckluftverbrauch	[Nm³/h]	11 max.
Druckluftversorgung	[bar]	6 bis 10
Druckluftqualität	[Taupunkt]	3 bis 5°C bei 7 bar *
Trocknungstemperatur	[°C]	20 bis 180 **
Zulässige Umgebungstemperatur	[°C]	+20 bis +60
Zulässige Umgebungsfeuchte	[% rel. F.]	80 (ohne Kondensation)
Höhe (ohne/mit integriertem Fördergerät)	[mm]	750/800
Breite	[mm]	255
Tiefe	[mm]	365
Gewicht (ohne/mit integriertem Fördergerät)	[kg]	18

* Restölgehalt max. 0,1 ppm

** Höhere Temperaturen auf Anfrage

Zentrale
Materialversorgung

Unsere Zentralen bieten ein hohes Maß an Energieeinsparungspotential, Prozessstabilität und eine hohe Transparenz der Materialwege.

Die zentrale Steuereinheit ermöglicht neben der Parametrierung einzelner Abscheider auch die Bedienung der einzelnen Trocknungsgeräte, ohne dabei den autonomen Betrieb zu gefährden. Diverse Kommunikationsprotokolle für Datenaustausch mit externen Systemen sind selbstverständlich. Die Durchsatzüberwachung von qip ermöglicht die Kontrolle des Materialverbrauchs. Das gravimetrische System lässt sich einfach auf den Trocknungsbehältern oder mit Adaptierungen auf der Produktionsmaschine montieren und überwacht dabei den Materialdurchsatz.

Die Auswertung erfolgt entweder durch Einbindung in die Trockner- oder zentrale Materialfördersteuerung oder auf externer Seite über ein 4 bis 20mA-Signal. Zu hohe produktionsgefährdende Durchsätze werden mit diesem System vermieden und ermöglichen die Erstellung von Verbrauchsstatistiken. Darüber hinaus wird im Vorfeld die Projektierung in 3 D Zeichnungen mit Hallenlayout visualisiert um bereits vor der Installation der Anlage einen konkreten optischen Eindruck zu gewinnen und Optimierungsbedarf frühzeitig zu erkennen. Das senkt Kosten und optimiert die Umsetzung

Materialbehälter helfen der geordneten und sicheren Lagerung des zu verarbeitenden Materials. Material-Container von qip entsprechen dem höchsten Qualitätsstandard und werden aus Edelstahl in Größen bis zu 3500 Liter gefertigt. Schaugläser ermöglichen jederzeit die visuelle Kontrolle des Füllstands. Klappbare Deckel, Auflagegitter für Materialsäcke, fahrbare Gestelle und ein umfangreiches Zubehör zur Entnahme des Granulats sind ebenso lieferbar wie integrierte Systeme zur elektronischen Gewichts- und Füllstandserfassung. Die Materialverteilung in der Produktion bei zentral gesteuerten Förderprozessen stellt immer eine Herausforderung in Bezug auf Unverwechselbarkeit und korrekter Zuordnung dar.

Manuelle Kupplungsbahnhöfe sind eine kostengünstige Variante, können aber eine Verwechslung durch den Bediener nichtverhindern. Ein von Wenz neu entwickeltes System ermöglicht die laufende elektronische Überwachung der angekoppelten Leitungen und alarmiert den Bediener im Falle einer falschen Zuordnung. Es stellt eine unvergleichlich preiswerte Alternative zu teuren, automatischen Kupplungsstationen dar. Beide Systeme - mit oder ohne Koppelüberwachung - sind im Lieferprogramm enthalten.

Gravimetrisches Dosieren
mit dem von uns neu entwickelten „Portos“ für die optimale Materialmischung, individuell auf Ihre Bedürfnisse angepasst.

Volumetrisches Dosieren
der Colorfeed CF390 ist aufgrund der Bauweise sehr flexibel.
Es ist für ein großes Einsatzspektrum geeignet.

Entstaubung
Dustmaster für die Entstaubung Ihrer Ware und des Mahlgutes -„stand alone“ Lösung

Dustkiller
Im Unterschied zur Entstaubung durch Steigsichter oder Zyklone kann der DUSTkiller+ in die zentrale Materialversorgung integriert werden. Hier ergibt sich der Vorteil, dass der Staub direkt vor der Materialverarbeitung entfernt wird. Somit ist das gereinigte Material stets von gleicher Güte, ohne dass zuviel Material der Produktion entzogen wird. Nutzen Sie die wirtschaftlichen Vorteile des Mahlgutes ohne die störenden Effekte des Staubes.

Kupplungsbahnhof
Die Materialverteilung in der Produktion bei zentral gesteuerten Förderprozessen stellt immer eine Herausforderung in Bezug auf Unverwechselbarkeit und korrekter Zuordnung dar.

Ein von Wenz neu entwickeltes System ermöglicht die laufende elektronische Überwachung der angekoppelten Leitungen und alarmiert den Bediener im Falle einer falschen Zuordnung. Es stellt eine unvergleichlich preiswerte Alternative zu teuren, automatischen Kupplungsstationen dar.

Steuerung für zentrale Materialversorgungen:
- Unterschiedlichste Steuerungen für Ihren individuellen Einsatzfall.
- Alle Steuerungen arbeiten nach dem FIFO Prinzip.
- Einstellbare Parameter wie Saugzeiten, Leersaugzeiten individuell für jeden Abscheider
- Erweiterbar in Anzahl und Funktion
- Offene Schnittstellen
- Direkte Kommunikation mit unseren Trocknern
- Von 1 bis 99 Förderstellen

Abscheider

Abscheider

Unsere neu entwickelten Material-abscheider in Volledelstahl, für die Trennung von Luftstrom und Granulat für die besondere Qualität Ihres Produktes erhalten Sie bei uns mit der zentralen Material-versorgung oder als Ersatz. Unsere „Central Loader“ sind in den Größen 4, 6, 8, 12, 20, 40 Litern verfügbar - als Einkompenenten und Zweikompenenten und als DK – Dusk Killer.

Standardabscheider

		CL3	CL4
Abscheidervolumen	[l]	3	4
Schlauchanschluß für Material	[mm]	38	50
Schlauchanschluß für Vakuum	[mm]	50	50
Metallteile aus poliertem Edelstahl		X	X
Erhöhungsringe		Metallzylinder	Metallzylinder
Abnehmbare Serviceöffnung		X	X
Überwachung der Klappenaktivität durch Magnetschalter		X	X
Pilotventil für Vakuumleitung		X	X
beleuchteter Ein-/Aus-Schalter		X	X
Industriesteckverbindung zum Anschluss der Steuersignale		X	X
Blitzlampe zur lokalen Alarmierung		optional	optional
Lochbilddurchmesser		174 mm/4xM6	174 mm/4xM6

CL6	CL8_Glass	CL11	CL22
6	8	11	22
50	50	50	50
50	50	50	50
X	X	X	X
Glaszylinder Metall möglich	Glaszylinder Metall möglich	Metallzylinder	Metallzylinder Glas möglich
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
optional	optional	optional	optional
174 mm/4xM6	174 mm/4xM6	337 mm/4xM6	337 mm/4xM6

Standardabscheider

		CL33	CL44
Abscheidervolumen	[l]	33	44
Schlauchanschluß für Material	[mm]	50	50
Schlauchanschluß für Vakuum	[mm]	50	50
Metallteile aus poliertem Edelstahl		X	X
Erhöhungsringe		Metallzylinder Glas möglich	Metallzylinder Glas möglich
Abnehmbare Serviceöffnung		X	X
Überwachung der Klappenaktivität durch Magnetschalter		X	X
Pilotventil für Vakuumleitung		X	X
beleuchteter Ein-/Aus-Schalter		X	X
Industriesteckverbindung zum Anschluss der Steuersignale		X	X
Blitzlampe zur lokalen Alarmierung		optional	optional
Lochbilddurchmesser		337 mm/4xM6	337 mm/4xM6

Standardabscheider
mit Entstaubungsfunktion nach jedem Förderzyklus

CL6-DK	CL8-DK
6	8
50	50
50	50
X	X
Glaszylinder	Glaszylinder
X	X
X	X
X	X
X	X
X	X
optional	optional
174 mm/4xM6	174 mm/4xM6

Zwei-Komponenten-Abscheider
zur Förderung von zwei unterschiedlichen Materialien

		CL3-2K	CL4-2K
Abscheidervolumen	[l]	3	4
Schlauchanschluß für Material	[mm]	38	50
Schlauchanschluß für Vakuum	[mm]	50	50
Metallteile aus poliertem Edelstahl		X	X
Erhöhungsringe		Metallzylinder	Glaszylinder
Abnehmbare Serviceöffnung		X	X
Überwachung der Klappenaktivität durch Magnetschalter		X	X
Pilotventil für Vakuumleitung		X	X
beleuchteter Ein-/Aus-Schalter		X	X
Industriesteckverbindung zum Anschluss der Steuersignale		X	X
Blitzlampe zur lokalen Alarmierung		optional	optional
Lochbilddurchmesser		174 mm/4xM6	174 mm/4xM6

CL6-2K	CL8-2K	CL11-2K	CL22-2K
6	8	11	22
50	50	50	50
50	50	50	50
X	X	X	X
Glaszylinder Metall möglich	Glaszylinder Metall möglich	Metallzylinder	Metallzylinder Glas möglich
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
X	X	X	X
optional	optional	optional	optional
174 mm/4xM6	174 mm/4xM6	337 mm/4xM6	337 mm/4xM6

Zwei-Komponenten-Abscheider
zur Förderung von zwei unterschiedlichen Materialien

		CL33-2K	CL44-2K
Abscheidervolumen	[l]	33	44
Schlauchanschluß für Material	[mm]	50	50
Schlauchanschluß für Vakuum	[mm]	50	50
Metallteile aus poliertem Edelstahl		X	X
Erhöhungsringe		Metallzylinder Glas möglich	Metallzylinder Glas möglich
Abnehmbare Serviceöffnung		X	X
Überwachung der Klappenaktivität durch Magnetschalter		X	X
Pilotventil für Vakuumleitung		X	X
beleuchteter Ein-/Aus-Schalter		X	X
Industriesteckverbindung zum Anschluss der Steuersignale		X	X
Blitzlampe zur lokalen Alarmierung		optional	optional
Lochbilddurchmesser		337 mm/4xM6	337 mm/4xM6

Zwei-Komponenten-Abscheider

zur Förderung von zwei unterschiedlichen Materialien
inklusive Entstaubungsfunktion nach jedem Förderzyklus

CL6-DK-2K	CL8-DK-2K
6	8
50	50
50	50
X	X
Glaszylinder	Glaszylinder
X	X
X	X
X	X
X	X
X	X
optional	optional
174 mm/4xM6	174 mm/4xM6

REGLOPLAS®

Seit über 55 Jahren überzeugt die fortschrittliche und zuverlässige Schweizer Qualität der Temperiergeräte von REGLOPLAS. Kunden aus aller Welt schätzen unsere langjährige Erfahrung, unsere präzisen und langlebigen Produkte sowie unseren persönlichen und kompetenten weltweiten Kundenservice.

Intelligente Temperiertechnologien setzen bei REGLOPLAS die Standards für optimale Kundenlösungen in verschiedensten Anwendungs-Technologien und End-Anwender Industrien. REGLOPLAS ist auf dem Weg zur Smart & Networked Factory 4.0 und arbeitet für unsere Kunden unter „Hochdruck" beim Temperieren mit Wasser bis 250°C.

Die Gesamtlösungen arbeiten effizient und sicher, die fortschrittliche Temperiertechnik wird flexibel auf sich verändernde Bedürfnisse angepasst. Die Bauteile der Temperiersysteme unterliegen strikten Qualitätsstandards für höchste Sicherheit, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Die Temperiersysteme von REGLOPLAS kommunizieren mit einer Vielzahl von Schnittstellen und dank OPC UA auf allen Ebenen in der industriellen Fertigung. REGLOPLAS ist für die digitale Transformation der Zukunft bereit, um mit Hilfe von Big Data Ihre Wertschöpfungskette bestmöglich zu gestalten.

REGLOPLAS® smart

Mit vier Modellen verfügt REGLOPLAS mit der smart-Linie über eine umfassende Gerätepalette mit einmaligem Preis-/Leistungsverhältnis.

Jedes smart-Gerät besticht durch seine technologisch überzeugende Leistung und hohe Qualität im REGLOPLAS-Standard.

Die Vorteile

- Kundenspezifische Einzellösungen
- Modularer Geräteaufbau
- Externe Schnittstellen-Optionen
- Sicheres Test- und Qualitätsmanagement
- Netzwerk mit weltweitem Know-how

Temperiergeräte für Wasser bis **200°C** oder Wärmeträgeröl bis **200°C**

Temperierung von Spritzgiessformen, Extrudern, Walzen und anderen Anwendungen.
Bei der Herstellung von Spritzgiessteilen kann mit korrekter Formtemperatur der Ausschuss bis zu 24 % gesenkt werden. Dies ergibt eine Rentabilitätsverbesserung bis zu 20% (Untersuchung der Technischen Hochschule Aachen).

		90smart		90S		90XL	
Vorlauftemperatur max.	**[°C]**	90		90		90	
Wärmeträger		Wasser		Wasser		Wasser	
Füllmenge	**[l]**	7,0		7,0		36,5	
Ausdehnungsraum	**[l]**	2,5		2,5		5,5	
Heizleistung bei 400V	**[kW]**	6/9		6/9		20/40/60	
Kühlleistung	**[kW]**	51	75	51	75	160	
bei Vorlauftemperatur	**[°C]**	80	80	80	80	80	
Kühler (K)		1	2	1	2	DK	
Kennlinie (Abb.)		1	2	1	2	4	
Pumpenleistung / Typ		TP20	TS22	TP20	TS22	CR5-8	CR10-4
Fördermenge max.	**[l/min.]**	60	70	60	70	140	200
Druck max.	**[bar]**	3,8	5,4	3,8	5,4	5,4	4,4
Leistungsaufnahme	**[kW]**	0,5	0,92	0,5	0,92	1,1	1,5
Kennlinie (Abb.)		1	2	1	2	3	4
Regelung		RT34	RT34/RT70	RT100		RT100	
Messart (Standard)		Pt100	Pt100	Pt100		Pt100	
Anschluss-Spannung	**[V/Hz]**	400/50, 3PE		400/50, 3PE		400/50, 3PE	
Anschlüsse							
Vor-/Rücklauf		G1/2"		G1/2"		G1/2" IG	
Kühlwassernetz		G1/2"		G1/2"		G3/4"	
Abmessungen B/H/T	**[mm]**	202/560/661		202/560/732		436/1357/1380	
Gewicht ca.	**[kg]**	ca. 44		ca. 45		ca. 229-275	
Umgebungstemperatur max.	**[°C]**	40		40		40	
Dauerschall druckpegel	**[dB(A)]**	<70		<70		<70	

IHRE VORTEILE: ✚ Minimale Ausschussquote bereits bei Produktionsbeginn ✚ besseres Formfüllverhalten ✚ engste Toleranzen ✚ Verzug und Schwindung minimal und bessere Oberfläche der Teile ✚ Gleichbleibend hohe Qualität der Produktion.

150smart

150	90
Öl	
7,5	
4,5	
6	
29	
140	
1	
5	
TP20	TS22
60	70
3,8	5,4
0,5	0,92
1	2
RT70	
Pt100	
400/50, 3PE	
G1/2“	
G1/2“	
202/560/661	
ca. 50	
40	
<70	

150S

150	90
Öl	Wasser
7,5	7,5
4,5	4,5
6	
29	38
140	80
1	1
5	3
TP20	TS22
60	70
3,8	5,4
0,5	0,92
1	2
RT100	
Pt100	
400/50, 3PE	
G1/2“	
G1/2“	
202/560/732	
ca. 50	
40	
<70	

150

150	
Öl	
17,6	
6,0	
12	
58	75
140	140
1	2
6	7
TP20	TS22
60	70
3,8	5,4
0,5	0,92
1	2
RT100	
Pt100	
400/50, 3PE	
G1/2“	
G1/2“	
346/690/728	
ca. 78	
40	
<70	

150

200	
Öl	
17,6	
6,0	
12	
52	86
190	190
1	2
-	-
TP20	TS22
60	70
3,8	5,4
0,5	0,92
1	2
RT100	
Pt100	
400/50, 3PE	
G1/2“	
G1/2“	
346/690/728	
ca. 78	
40	
<70	

Druckwasser-Temperiergeräte bis **230°C**

Temperierung von Spritzgiess- und Druckgiessformen, Extrudern, Knetern, Walzen und weiteren Anwendungen.
Die optimale Wärmeübertragung hat einen direkten Einfluss auf die Leistungsfähigkeit Ihrer Produktionsanlage.
Druckwassergeräte sind überall dort zu empfehlen, wo die Vorteile von Wasser als Wärmeträger auch über 90 °C eine entscheidende Rolle spielen. Patentiertes verkalkungsarmes Kühlsystem «SK».

		P100S			P100M			P140smart
Vorlauftemperatur max.	**[°C]**	100			100			140
Wärmeträger		Wasser			Wasser			Wasser
Füllmenge	**[l]**	1,0			1,0			1,0
Ausdehnungsraum	**[l]**	-			-			-
Heizleistung bei 400V	**[kW]**	8			8/18			8
Kühlleistung	**[kW]**	146	60	78	146	60	78	85
bei Vorlauftemperatur	**[°C]**	90	90	90	90	90	90	130
Kühler (K)		DK	1	2	DK	1	2	1
Kennlinie (Abb.)		7	4	5	7	4	5	3
Pumpenleistung / Typ		SM22			SM72	SM75		SM22
Fördermenge max.	**[l/min.]**	40			60	100		40
Druck max.	**[bar]**	5,5			6,0	6,0		5,5
Leistungsaufnahme	**[kW]**	0,5			1,0	1,5		0,5
Kennlinie (Abb.)		1			2	3		1
Regelung		RT100			RT100			RT70
Messart (Standard)		Pt100			Pt100			Pt100
Anschluss-Spannung	**[V/Hz]**	400/50, 3PE			400/50, 3PE			400/50, 3PE
Anschlüsse								
Vor-/Rücklauf		G1/2"			G3/4"			G1/2"
Kühlwassernetz		G1/2"			G1/2"			G1/2"
Abmessungen B/H/T	**[mm]**	236/589/812			259/711/914			233/595/746
Gewicht ca.	**[kg]**	ca. 50			ca. 60			ca. 50
Umgebungstemperatur max.	**[°C]**	40			40			40
Dauerschalldruck-pegel	**[dB(A)]**	<70			<70			<70

IHRE VORTEILE: ✚ Minimale Ausschussquote bereits bei Produktionsbeginn ✚ besseres Formfüllverhalten ✚ engste Toleranzen ✚ Verzug und Schwindung minimal und bessere Oberfläche der Teile ✚ Gleichbleibend hohe Qualität der Produktion.

P160S*

160	
Wasser	
1,0	
-	
8	
66	78
150	150
SK	2SK
1	2
SM23	
40	
5,5	
0,5	
1	
RT100	
Pt100	
400/50, 3PE	
G1/2"	
G1/2"	
236/589/812	
ca. 52	
40	
<70	

P160M(D)*

160	
Wasser	
1,0	
-	
8/18[11]	
66[11]	78[11]
150	150
SK[11]	2SK[11]
1	2
SM73	SM75
60[11]	100[11]
6,0[11]	6,0[11]
1,0[11]	1,5[11]
2	3
RT100	
Pt100	
400/50, 3PE	
G3/4"	
G1/2"	
295/711/914	416/1436/1037 (D)
ca. 84	ca. 170 (D)
40	
<70	

P160L(D)*

160	
Wasser	
3,0	
2,0	
17[11]	
66[11]	78[11]
150	150
SK[11]	2SK[11]
1	2
SM81/SM82	
80[11]	
9[11]	
2,8[11]	
-	
RT100	
Pt100	
400/50, 3PE	
G3/4"	
G3/4"	
507/1173/1479 (D)	
ca. 280[11]	
40	
<70	

P161XL*

160
Wasser
10,0
5,0
20/40/60
135
150
SK
6
SM85
200
8,0
4,0
4
RT100
Pt100
400/50, 3PE
G1/2" IG
G3/4"
436/1356/1554
ca. 255-265
40
<70

[11] Restölgehalt max. 0,1 ppm

* auch mit 140° C erhältlich (P140S/ P140M/ P141XL)

Druckwasser-Temperiergeräte bis **230°C**

Temperierung von Spritzgiess- und Druckgiessformen, Extrudern, Knetern, Walzen und weiteren Anwendungen. Die optimale Wärmeübertragung hat einen direkten Einfluss auf die Leistungsfähigkeit Ihrer Produktionsanlage.
Druckwassergeräte sind überall dort zu empfehlen, wo die Vorteile von Wasser als Wärmeträger auch über 90 °C eine entscheidende Rolle spielen. Patentiertes verkalkungsarmes Kühlsystem «SK».

		P180S		P180M(D)		P181XL
Vorlauftemperatur max.	**[°C]**	180		180		180
Wärmeträger		Wasser		Wasser		Wasser
Füllmenge	**[l]**	1,0		1,0		10,0
Ausdehnungsraum	**[l]**	-		-		5,0
Heizleistung bei 400V	**[kW]**	8		8/18[11]		20/40/60
Kühlleistung	**[kW]**	76	90	76[11]	90[11]	156
bei Vorlauftemperatur	**[°C]**	170	170	170	170	170
Kühler (K)		SK	2SK	SK[11]	2SK[11]	SK
Kennlinie (Abb.)		1	2	1	2	6
Pumpenleistung / Typ		SM23H		SM73H	SM75H	SM85H
Fördermenge max.	**[l/min.]**	40		60[11]	100[11]	200
Druck max.	**[bar]**	5,5		6,0[11]	6,0[11]	8,0
Leistungsaufnahme	**[kW]**	0,5		1,0[11]	1,5[11]	4,0
Kennlinie (Abb.)		1		2	3	4
Regelung		RT100		RT100		RT100
Messart (Standard)		Pt100		Pt100		Pt100
Anschluss-Spannung	**[V/Hz]**	400/50, 3PE		400/50, 3PE		400/50, 3PE
Anschlüsse						
Vor-/Rücklauf		G1/2"		G3/4"		G1/2" IG
Kühlwassernetz		G1/2"		G1/2"		G3/4"
Abmessungen B/H/T	**[mm]**	236/589/812		295/711/914	416/1436/1037(D)	436/1356/1554
Gewicht ca.	**[kg]**	ca. 52		ca. 84	ca. 170 (D)	ca. 255-265
Umgebungstemperatur max.	**[°C]**	40		40		40
Dauerschalldruck-pegel	**[dB(A)]**	<70		<70		<70

IHRE VORTEILE: ✚ Minimale Ausschussquote bereits bei Produktionsbeginn ✚ besseres Formfüllverhalten ✚ engste Toleranzen ✚ Verzug und Schwindung minimal und bessere Oberfläche der Teile ✚ Gleichbleibend hohe Qualität der Produktion.

P200S		P160M(D)		P200XL	P230S
200		200		200	230
Wasser		Wasser		Wasser	Wasser
1,0		1,0		10,0	1,5
-		-		5,0	0-0
8		8/18[11]		20/40/60	8
86	102	86[11]	102[11]	177	83
190	190	190	190	190	220
SK	2SK	SK[11]	2SK[11]	SK	SK
1	2	1	2	6	-
SM23H		SM73H	SM75H	SM85H	PM23H
40		60[11]		200	40
5,5		6,0[11]	6,0[11]	8,0	5,0
0,5		1,0[11]	1,5[11]	4,0	1,1
1		2	3	4	-
RT100		RT100		RT100	RT100
Pt100		Pt100		Pt100	Pt100
400/50, 3PE		400/50, 3PE		400/50, 3PE	400/50, 3PE
G1/2"		G3/4"		G1/2" IG	G1/2" SAE1"
G1/2"		G1/2"		G3/4"	G1/2"
236/589/812		295/711/914	416/1436/1037(D)	436/1356/1554	295/711/914
ca. 52		ca. 84	ca. 170 (D)	ca. 255-265	ca. 90
40		40		40	40
<70		<70		<70	<70

[11] Restölgehalt max. 0,1 ppm

* auch mit 140° C erhältlich (P140S/ P140M/ P141XL)

Temperiergeräte für Wärmeträgeröl bis **350°C**

Temperierung von Druckgiessformen, Extrudern, Knetern, Walzen, Behältern und weiteren Anwendungen. Ihr Gewinn in Wort und Zahl!
Bei der Herstellung von Druckgussteilen bringen Regloplas-Temperiergeräte eine Ausschussreduktion bis zu 80 %, eine Erhöhung der Formlebensdauer um das 2- bis 3-fache und eine Verkürzung der Aufheizzeit bis zu 30 %.

		300S	300L (D)		350L (D)	
Vorlauftemperatur max.	**[°C]**	300	300		350	
Wärmeträger		Öl	Öl	Öl	Öl	Öl
Füllmenge	**[l]**	6,0	15,0	24,0	15,0	24,0
Ausdehnungsraum	**[l]**	7,0	20,0	20,0	20,0	20,0
Heizleistung bei 400V	**[kW]**	6	20 / 40[11]		20[11]	
Kühlleistung	**[kW]**	70	160[11]		160[11]	
bei Vorlauftemperatur	**[°C]**	280	280		280	
Kühler (K)		1	1[11]		1[11/12]	
Kennlinie (Abb.)		1	2		2	
Pumpenleistung / Typ		FM25	FM65.2		FM65.2	
Fördermenge max.	**[l/min.]**	45	90[11]		90[11]	
Druck max.	**[bar]**	7,0	10,0[11]		10,0[11]	
Leistungsaufnahme	**[kW]**	1,0	2,8[11]		2,8[11]	
Kennlinie (Abb.)		1	2		2	
Regelung		RT100	RT100		RT100	
Messart (Standard)		Pt100	Pt100		Pt100	
Anschluss-Spannung	**[V/Hz]**	400 / 50, 3 PE	400 / 50, 3 PE		400 / 50, 3 PE	
Anschlüsse						
Vor-/Rücklauf		G 1/2"	G 3/4" IG		G 3/4" IG	
Kühlwassernetz		G 1/2"	G 3/4"		G 3/4"	
Abmessungen B / H / T	**[mm]**	322 / 758 / 909	432 / 1356 / 1474	541 / 1356 / 1474 (D)	546 / 1627 / 1466	
Gewicht ca.	**[kg]**	ca. 87	ca. 246	ca. 365 (D)	ca. 323	ca. 373 (D)
Umgebungstemperatur max.	**[°C]**	40	40		40	
Dauerschalldruck-pegel	**[dB(A)]**	< 70	< 70		< 70	

[11] Restölgehalt max. 0,1 ppm [12] Mit Bypass-Schaltung des Kühlers * auch mit 140° C erhältlich (P140S/ P140M/ P141XL)

CycleTemp®
Sondertemperierung

CycleTemp®impuls

Die Evolution in der zyklischen Temperierung

Cycle Temp® System als innovatives Verfahren für die Sondertemperierung. Mit jedem Temperiersystem anwendbar.

Kreislauftrennung: zur Abtrennung der Temperieranlage um gesondert Korrosionsschutz betreiben zu können.

Die Vorteile

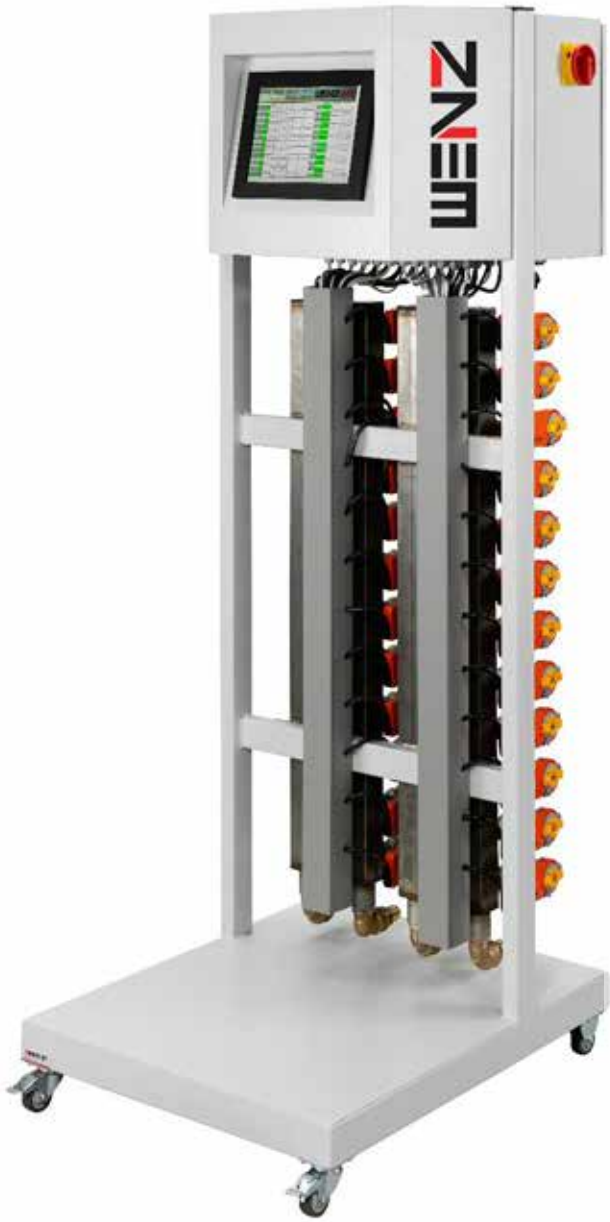
- Energiekostenersparnis
- geringer Platzbedarf
- bessere Temperaturverteilung
- Qualitätsverbesserung
- optimierte Zykluszeit

Technische Daten

90Smart/2/TP20/1K

Bauart	4 Kreis
Vorlauftemperatur max.	90° C
Werkzeugwandtemperatur	ca. 120° C
Wärmeträger	Wasser
Heizleistung	2 kW
Kühlleistung	24 kW
bei Vorlauftemperatur	90° C
Pumpentyp	TP 20
Fördermenge max.	60 l / min
Druck max.	3,8 bar
Anschlüsse	
Spannung	400 V / 50 Hz / 3 PE
Vor-/Rücklauf	G 1/2“
Kühlwassernetz	G 1/8“

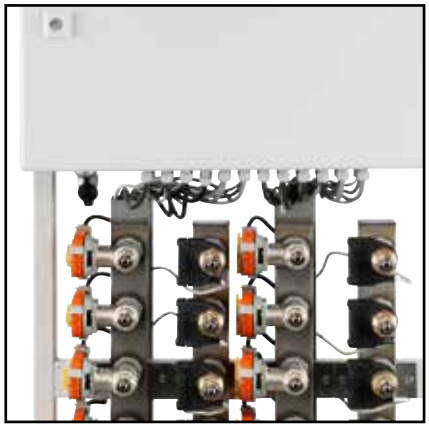
CycleTemp®flow



Für einen optimalen Durchfluß

Cycle Temp ® System als innovatives Verfahren für die Sondertemperierung. Mit jedem Temperiersystem anwendbar.

Kreislauftrennung: zur Abtrennung der Temperieranlage um gesondert Korrosionsschutz betreiben zu können.



Die Vorteile

- Energiekostenersparniss
- minimaler Platzbedarf
- bessere Temperaturverteilung
- Investitionskosteneinsparung
- Regelung über Proportionalventile
- optimierte Zykluszeit

Technische Daten

90Smart/2/TP20/1K

Bauart	bis zu 24 Kreisläufe
Vorlauftemperatur max.	90° C
Wärmeträger	Wasser

Anschlüsse	
Spannung	230 V / 50 Hz
Vor-/Rücklauf	1/2“
Kühlwassernetz	1“

Bedienung über Touchpanel
Fahrbares Gestell
Integrierte Volumenstrommessung

CycleTemp®vario

Maximale Flexibilität für Ihre Prozesse

Ein hochdynamisches Temperiersystem, ds neue Maßstäbe setzt.

Kreislauftrennung: zur Abtrennung der Temperieranlage um gesondert Korrosionsschutz betreiben zu können.

Die Vorteile

- Abbildung von Mikrostrukturen
- geringer Platzbedarf
- Intuitive Bedienung
- Verhinderung von Bindenähten
- Investitionskosten optimiert
- Schnellste Heiz- und Kühlzyklen
- optimierte Zykluszeit
- Vielzahl an Schnittstellen

Technische Daten

Temperaturwechselanalge P180M/VU
Regloplas P 180M/18/SM73H/SK-RT100

Druckwassergerät	bis 180° C
Heizleistung	bis 96 kW
Kühlleistung	Direktkühlung
Pumpenleistung	max. 120l/min., max 6 bar

Anschlüsse	
Spannung	230 V / 50 Hz
Vor-/Rücklauf	3/4“
Kühlwassernetz	1/2“

Schneidmühlen
mit einzigartigem Scherenschnitt

Labormühlen

Beistellmühlen

Zahnwalzenmühlen

Zentralmühlen

Brockenmühlen

Folieneinzüge

Peripherie

03.2020 Änderungen vorbehalten

Wertvolle Kunststoffreste aufbereiten

Hellweg-Schneidmühlen werden in Kunststoff verarbeitenden Betrieben eingesetzt, um produktionsbedingte, thermoplastische Produktionsabfälle, hier vor allem technische Kunststoffe wie ABS, PA, PA6.6, GF, PE, PP. PBT, PC, PS, POM u. a. aber auch TPE und TPU aufzubereiten, die als Mahlgut entweder in der laufenden Produktion der Neuware wieder zudosiert oder einer späteren Verwendung zugeführt werden.

Das Aufgabegut fällt über einen Zuführschacht in den Schneidraum der Hellweg-Schneidmühlen und wird durch Schnitt zwischen Rotor und Statormessern wiederholt zerkleinert, bis es als Mahlgut das eingesetzte Sieb passiert. Das die untere Hälfte des Mahlraumes umschließende Sieb ist austauschbar. Die Sieblochung kann so der geforderten Korngröße angeglichen werden.

Die Auslegung der Hellweg-Schneidmühlen nach Baugröße bzw. Antriebsleistung erfolgt dabei in der Regel in Abhängigkeit von der Größe und Form der zu zerkleinernden Materialien und der geforderten Durchsatzleistung.

Die Vorteile

- Bis zu 50% weniger Antriebsleitung dank der Hellweg Scheren Schrägschnitt Geometrie – ohne Verringerung der Durchsatzmenge
- Bis zu 70% weniger Staubanteil, keine Brückenbildung, keine Spießbildung
- Bis zu 90% geringere Reinigungszeit (5 bis 10 Minuten) auf sicheres Handling

Serie 100

Arbeitsbreite	**[mm]**	97
Rotor Durchmesser	**[mm]**	100
Motorleistung	**[kW]**	0,75-1,1
Anzahl Rotormesser		3
Anzahl Statormesser		2
Rotordrehzahl	**[U/min]**	160
Nettogewicht	**[kg]**	ca. 40
Mahlleistung	**[kg/h]**	ca. 3-12

Top-Mahlgutqualität durch schnellen Materialaustrag

Die Hellweg-Beistellmühlen der Serie 100 stellen für den Einsatz an einer Spritzgießmaschine mit einer aufzubereitenden Angussmenge im mittleren Bereich eine wirtschaftliche Lösung dar. Der Platzbedarf ist aufgrund der kompakten Bauweise äußerst gering. Sie gewährleisten durch konstruktive Gestaltung des Mahlraumes eine optimale Materialerfassung und einen schnellen Materialaustrag. Zudem wird dank der mitlaufenden Rotorscheiben ein Verklemmen des Mahlgutes zwischen Rotor und Gehäusewand verhindert. Eine thermische Schädigung des erzeugten Mahlgutes wird somit verhindert.

Serie 150

Arbeitsbreiten	**[mm]**	120/230/340
Rotor Durchmesser	**[mm]**	150
Motorleistung	**[kW]**	1,5-4
Anzahl Rotormesser		3
Anzahl Statormesser		2
Rotordrehzahl	**[U/min]**	280
Nettogewicht	**[kg]**	ca. 170-280
Mahlleistung	**[kg/h]**	ca. 20-60

Rohstoffeinsparung durch Angussrückführung

Ideal eingesetzt für die Zerkleinerung von Angüssen, Angusssternen, Angussspinnen und Angussleitern können die Hellweg-Beistellmühlen der Serie 150 sehr leicht direkt an eine oder mehrere Spritzgießmaschinen angebunden werden. Die Materialabfuhr kann durch Anschluss einer Absaugung am standardmäßig vorhandenen Absaugstutzen erfolgen. Zur Abfüllung des Mahlgutes in einen Sammelbehälter oder einen Abfüllsack wird optional ein Hochgestell angeboten.

Serie 180

Arbeitsbreite	**[mm]**	240
Rotor Durchmesser	**[mm]**	180
Motorleistung	**[kW]**	3-5,5
Anzahl Rotormesser		3-5
Anzahl Statormesser		2
Rotordrehzahl	**[U/min]**	490
Nettogewicht	**[kg]**	ca. 400
Mahlleistung	**[kg/h]**	ca. 70-120

Zentrale Aufbereitung – Hohe Flexibilität und sichere Vermahlung

Der Betrieb nur einer Hellweg-Zentralmühle kann im Vergleich zur Anschaffung mehrerer Beistellmühlen vorteilhaft sein. Geringere Investitionskosten und eine bessere Auslastung der Maschine sind hier u.U. rentabel. Das On-Line-Recycling direkt an der Spritzgießmaschine ist nicht immer möglich. Nicht jedes Produkt verträgt die Beimischung von Mahlgut und nicht jedes Mahlgut ist ohne Zwischenbehandlung, z.B. durch Abtrennen von Feinanteilen wieder spritzbar. So werden Ausschussteile und Angussspinnen innerbetrieblich gesammelt und der Hellweg-Zentralmühle der Baureihe 180 zugeführt. Es können sowohl leichte und dünnwandige als auch schwerere und dickwandigere Teile vermahlen werden. Für die Aufbereitung verstärkter Kunststoffe werden die Maschinen in verschleißarmer Ausführung angeboten. Die Ausstattung mit einem Einzugsrollenapparat und einer Absaugvorrichtung ermöglicht die Aufbereitung von Folienrandstreifen.

Serie 200

Arbeitsbreiten	**[mm]**	240/320/410
Rotor Durchmesser	**[mm]**	200
Motorleistung	**[kW]**	2,2-5,5
Anzahl Rotormesser		3-5
Anzahl Statormesser		2
Rotordrehzahl	**[U/min]**	280
Nettogewicht	**[kg]**	ca. 340-550
Mahlleistung	**[kg/h]**	ca. 50-120

Mini mit starker Leistung – Aufbereitung kleinster Angüsse

Die kleinen, kompakten Hellweg-Beistellmühlen der Serie 80 werden direkt im Maschinenbett einer Spritzgießmaschine oder auch als Beistellmühlen eingesetzt. Dort vermahlen sie u.a. die beim sog. Mikrospritzgießen von kleinen bis kleinsten Bauteilen und Produkten anfallenden Angüsse, beispielsweise der Telekommunikation,wie Handys, oder medizinischer Produkte wie Spritzen, Kanülen etc. Ein weiteres Einsatzfeld ist der Laborbereich.

Serie 260 und Serie 260 BRockenmühle

Arbeitsbreite	**[mm]**	410/820
Rotor Durchmesser	**[mm]**	260
Motorleistung	**[kW]**	7,5-22
Anzahl Rotormesser		3-5
Anzahl Statormesser		2
Rotordrehzahl	**[U/min]**	490
Nettogewicht	**[kg]**	ca. 1180-2000
Mahlleistung	**[kg/h]**	ca. 250-700

Zentrale Vermahlung – einfach, schnell und leise

Die Hellweg-Schneidmühlen der Serie 260 werden zur zentralen Vermahlung sowohl von Angüssen als auch von Platten, Formteilen, Angussbutzen und vor allem Hohlkörpern wie Flaschen und Kanistern etc. eingesetzt. Aufgrund der kompakten Bauweise ermöglichen diese Hellweg-Schneidmühlen einen bedienerfreundlichen Einwurf aus niedriger Höhe. An die Maschine kann optional eine Absauganlage mit Zyklon und Sackstutzen integriert werden. Des Weiteren wird optional ein Vollschallschutz mit schallgedämmten Einwurftrichter angeboten, wodurch ein sehr leiser Betrieb ermöglicht wird.

Serie 300 und Serie 300 BRockenmühle

Arbeitsbreiten	**[mm]**	300/450/600/900/1200
Rotor Durchmesser	**[mm]**	300
Motorleistung	**[kW]**	7,5-37
Anzahl Rotormesser		3-5
Anzahl Statormesser		2
Rotordrehzahl	**[U/min]**	490
Nettogewicht	**[kg]**	ca. 1400-3850
Mahlleistung	**[kg/h]**	ca. 350-1000

Zentralmühlen für große Aufgabemengen

Die Hellweg-Schneidmühlen der Serie 300 ermöglichen aufgrund ihrer niedrigen Einwurfhöhen die Vermahlung großer Mengen von Angüssen und stabilen Formteilen. Dabei können sie über ein Förderband oder mit Handaufgabe beschickt werden. Alle Schneidmühlen der Serie 300 arbeiten nach dem doppelten Scheren-Schrägschnitt-Prinzip, welches ein aggressives Einzugsverhalten gewährleistet. Optional sind die Maschinen mit Schallschutzkabine oder einem schallabsorbierenden Einwurfschacht lieferbar. Zentralmühlen für große Aufgabemengen Anwendungsbeispiel Angußfladen / Brocken. Die Ausführung BR ist mit einem speziellen Schälrotor ausgestattet und ermöglicht die einstufige Zerkleinerung massiver Anfahrbrocken und Plattenwaren.

Serie 450

Arbeitsbreite	**[mm]**	600/1200
Rotor Durchmesser	**[mm]**	450
Motorleistung	**[kW]**	22-75
Anzahl Rotormesser		3-5
Anzahl Statormesser		2-4
Rotordrehzahl	**[U/min]**	490
Nettogewicht	**[kg]**	ca. 1500-5400
Mahlleistung	**[kg/h]**	ca. 600-1400

Hochleistungsschneidmühlen für schwere Teile und hohe Durchsätze

Die Hellweg-Schneidmühlen der Serie 450 ermöglichen aufgrund der extremen Stabilität des gesamten Maschinengehäuses und durch das hohe Schwungmoment des massiven und aus einem Metallrohling gefertigten Rotors eine schonende und durchzugstarke Zerkleinerung von dickwandigen Teilen, Platten, Rohren und Profilen etc.. Zur Auswahl stehen je nach Anwendungsfall gerade und schräge Gehäuseaufbauten, damit stets das beste Material-Annahmeverhalten erzielt wird.

Förderbänder

Mit unseren Förderbändern bieten wir Ihnen Lösungen für Schütt- und Stückgüter an.
Maßgeschneidert, mit komplexen Produktionslösungen oder Standardlösungen, können
wir die ganze Bandbreite der Förderbänder anbieten.
Hochwertige Technik und ein hervorragender Service sind Garant für die Kundenzufriedenheit.

Gerades Förderband

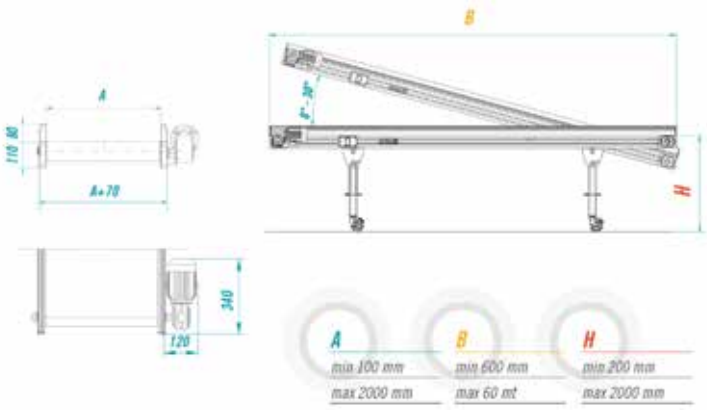
- Struktur aus ALU-eloxiertem Profil (Dicke 15 Mikron) Legierung 6060
- In der Standardkonfiguration ist der Förderer mit Seitenführungen h 80 mm und einem durch Vorhängeschloss verriegelbaren Motorschalter sowie Kabel und Stecker ausgestattet
- Schnitt- und ölfester Standardfördergurt mit glatter Oberfläche aus grünem Polyurethan (Pantone 320), vulkanisierte Fördergurtverbindung

Winkel-Förderband

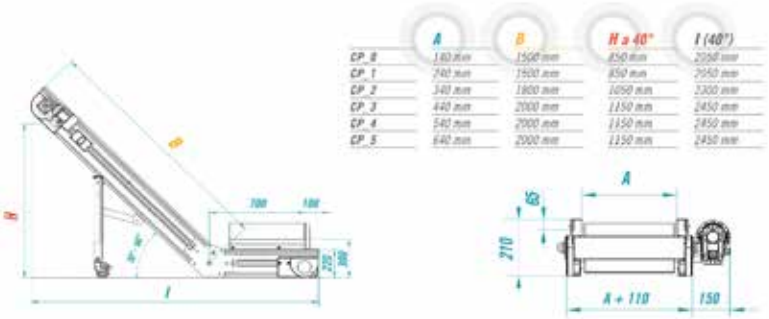
- Eloxierte ALU-Profilstruktur (Dicke 15 µm) Legierung 6060 mit integrierten und nicht abnehmbaren Seitenführungen h 65 mm
- Robustes Förderband mit festem Neigungswinkel 40° in Standardausführung; auch mit festem Neigungswinkel 30°, 50°, 60° erhältlich
- Schnitt- und ölfestes Standardfördergurt mit glatter Oberfläche aus grünem Polyurethan (Pantone 320), mit Mitnehmerstollen h=30 mm, Stollenabstand 400 mm, vulkanisierte Fördergurtverbindung

Z-Förderband

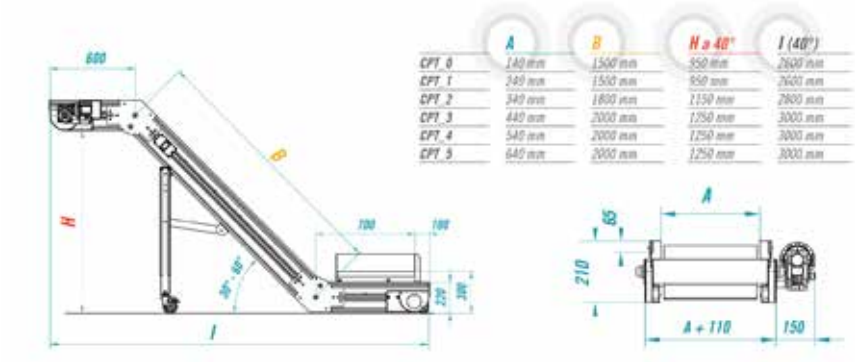
- Eloxierte ALU-Profilstruktur (Dicke 15 µm) Legierung 6060 mit integrierten und nicht abnehmbaren Seitenführungen h 65 mm
- Robustes Förderband mit festem Neigungswinkel 40° in Standardausführung; auch mit festem Neigungswinkel 30°, 50°, 60° erhältlich
- Schnitt- und ölfestes Standardfördergurt mit glatter Oberfläche aus grünem Polyurethan (Pantone 320), mit Mitnehmerstollen h=30 mm, Stollenabstand 400 mm, vulkanisierte Fördergurtverbindung



Fördergurt
Härte PU-Abdeckung: 92 Shore
Kontakttemperatur: -10 +110 °C
Betriebstemperatur: -10 +90 °C



Fördergurt
Härte PU-Abdeckung: 92 Shore
Kontakttemperatur: -10 +110 °C
Betriebstemperatur: -10 +90 °C



Fördergurt
Härte PU-Abdeckung: 92 Shore
Kontakttemperatur: -10 +110 °C
Betriebstemperatur: -10 +90 °C

Kompakt
Kältemaschinen

von 2kw bis über 500kW Kühlleistung. Der TAEevo ist die optimale Lösung für alle Anwendungen in der industriellen Prozesskühlung im niedrigen Leistungsbereich mit minimalen Abmessungen und bestmöglicher Energieeffizienz.

Verschleißartikel

Talkob / Mouldpro

Verbrauchsartikel für den Kunststoffverarbeiter. Temperierkupplungen, Termperierschläuch für alle Anwendungen, Schlauchbrücken, Förderschläuche, Werkzeugvorhänge, Materialbehälterabdeckungen, Reinigungsgranulat und Durchflussmengenmesser

Service

Unser kompetentes Serviceteam übernimmt die Reparatur und Wartung von allen Peripheriegeräten, aller Fabrikate und alles um den Auf- und Ausbau der zentralen Materialversorgung.

Entkalker

Entkalkungspumpe für Temperierkreisläufe
und Temperiergeräte aus hochwertigem Edelstahl.
Robuste VA Schmutzwasserpumpe, große Vorlage
mit justierbarem Bypass. Für den industriellen Einsatz.

Alles für den Kunststoffverarbeiter

Die **WENZ Kunststoff GmbH & Co.KG** ist seit 1997 mit der Kunststofftechnik verbunden.
Als Spezialist für Temperier- und Kühltechnik, Materialtrocknung, Separierung, Entstaubung und Materialförderung bieten wir dem Kunden besonders individuelle Beratung in allen Fragen der Kunststoffverarbeitung. Die Übernahme der Vertretung für die Regloplas Temperiergeräte bildete die Basis unserer weiteren Entwicklung. Diese Qualität und Zuverlässigkeit überzeugt uns und unsere Kunden bis heute.

Die Optimierung des Produktionsprozesses, die Kostenersparnis und die Erhöhung der Qualität mit der Rücksicht auf unsere Umwelt, macht unsere Dienstleistung, wie unsere Anlagen und Produkte einzigartig.

Unser Innovationsdrang führt zur Entwicklung neuer Technologien wie unsere qip©Trockner oder die Cycletemp©Vario, Impuls und Flow als Variante zur Sondertemperierung. Auch im Bereich der zentralen Materialversorgung haben wir mit dem kodierten Kupplungsbahnhof eine Idee entwickelt, mit der wir unser **achtes Patent** anmeldeten. **Aktuell die besten Technologien auf dem Markt**. Höchstes technisches Niveau für alle Standard- und Sonderanwendung.

Innovation
Konzeption
Projektierung

Projektplanung, Projektierung und Bau von zentralen Förderanlagen für die zentrale Materialversorgung – alles auf dem neuesten Stand der Technik - bei uns mittlerweile individualisierte Standards mit denen wir uns erheblich von der Konkurrenz abheben und zu Kooperationen mit weltoperierenden Unternehmen führen. Diese genießen wiederrum einen erheblichen Wettbewerbsvorteil. Industrie 4.0 ist für uns gelebte Realität.

Die Verbrauchsartikel, wie Temperierkupplungen, Temperierschläuche der eigenen Marken Talkob© und Moulpro© und Wasserverteiler, Ausfallsäcke, Abdeckungen aller Varianten, sowie unser Reparatur- und Wartungsservice aller Peripheriegeräte runden unser Portfolio ab und machen uns zum Komplettanbieter für jeden kunststoffverarbeitenden Betrieb. Eine optimale Basis für die Kundenzufriedenheit.

Die Kombination zwischen technisch hochwertiger Beratung und unseren innovativen, hochqualitativen Produkten ermöglichen den Kunden einen erheblichen Wettbewerbsvorteil.

WENZ
KUNSTSTOFFPERIPHERIETECHNIK

WENZ Kunststoff GmbH & Co. KG
Hueckstraße 8 - 10
D-58511 Lüdenscheid

Telefon: +49 23 51 - 45 90 40
Telefax: +49 23 51 - 47 98 66

E-Mail: info@we-ku.de

Internet:

www.we-ku.de
www.we-ku-shop.de
www.cycletemp.de
www.talkob.de
www.mouldpro.de